



SHUOYUANTEST

—硕远检测—



161820340628

# 检测 报告

No: HJW2020 0646



项目名称: 郴州市耐普电源有限公司自行监测

委托单位: 郴州市耐普电源有限公司

检测类别: 委托检测

报告日期: 2020年07月16日



湖南省硕远检测技术有限公司



扫描全能王 创建

## 检测报告说明

- 1、本公司保证检测的公正、准确、科学和规范，对检测的数据负责，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
- 2、本公司的采样程序按国家有关技术标准、技术规范或相应的检验细则的规定执行。
- 3、检测报告内容需填写齐全、清楚；涂改无效；无本公司检验检测专用章、骑缝章、无审核、签发者签字无效。
- 4、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品分析数据负责，不对样品来源负责。
- 5、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 6、委托方对检测报告结果有异议，收到本检测报告之日起十日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 7、复印本报告中的部分内容无效。

公司名称：湖南省硕远检测技术有限公司

邮政编码：423038

网 址：<http://www.hnsytest.com>

联系电话：0735-8180056

传 真：0735-8180057

地 址：湖南省郴州市苏仙区白露塘镇高新区创新创业园 8A 栋 3 楼



## 1、检测概况

委托单位	郴州市耐普电源有限公司
样品类别	废水、有组织废气、噪声、地下水、土壤
项目地址	资兴市
采样日期	2020年07月07日
分析项目	见2、检测项目、方法及仪器
分析日期	2020年07月07-14日

## 2、检测项目、方法及仪器

类别	检测项目	检测方法依据	所用仪器/型号	检出限
废水	pH	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》GB 6920-1986	便携式 pH 计 /EUTECHpH6+	—
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB 11901-1989	万分之一天平 /LE204E	4mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ828-2017	HCA-100 型 COD 消解器	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 /UV-2300	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB11893-89	紫外可见分光光度计 /UV-2300	0.01mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法》HJ 636-2012	紫外可见分光光度计 /UV-2300	0.05mg/L
	铅	《水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》HJ 776-2015	电感耦合等离子体光谱仪 iCAP7200	0.01mg/L
地下水	高锰酸盐指数	《生活饮用水标准检验方法》GB/T 5750.7-2006	酸式滴定管	0.05mg/L
	硫酸盐	《生活饮用水标准检验方法》GB/T 5750.5-2006	离子色谱仪 ICS600	0.2mg/L
	铅	《生活饮用水标准检验方法》GB/T 5750.6-2006	电感耦合等离子体光谱仪 iCAP7200	0.001 mg/L
噪声	等效(A)声级	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	声级计 AWA6228	—



类别	检测项目	检测方法依据	所用仪器/型号	检出限
有组织废气	铅	《空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》 HJ777-2015	电感耦合等离子体光谱仪 iCAP7200	0.002mg/m <sup>3</sup>
	硫酸雾	《固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法》 HJ 544-2016	离子色谱仪 ICS600	0.2mg/m <sup>3</sup>
土壤	pH	《土壤 pH 值的测定电位法》 HJ 962-2018	PXSJ-216F pH 计	—
	铜	《土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法》 HJ 491-2019	原子吸收分光光度计 ZA3000	1mg/kg
	铅	《土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法》 HJ 491-2019	原子吸收分光光度计 ZA3000	10mg/kg
	锌	《土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法》 HJ 491-2019	原子吸收分光光度计 ZA3000	1mg/kg
	镉	《土壤质量 铅、镉的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》 GB/T 17141-1997	原子吸收分光光度计 ZA3000	0.01mg/kg
	砷	《土壤和沉积物 汞、砷、硒、锑、铋的测定》 HJ680-2013	原子荧光光度计 AFS2202E	0.01mg/kg
	铬	《土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法》 HJ 491-2019	原子吸收分光光度计 ZA3000	4mg/kg
备注	1、检测结果的不确定度：未评定； 2、偏离标准方法情况：无； 3、非标准方法使用情况：无； 4、分包情况：无； 5、其它：检测结果小于检测方法最低检出限，用“L”表示。			

### 3、废水检测结果

检测点位	检测时间	分析项目及结果(mg/L ,pH 值无量纲)						
		pH 值	氨氮	化学需氧量	悬浮物	总磷	总氮	铅
废水总排口	07 月 07 日	7.11	1.39	19	8	0.34	3.65	0.04
《电池工业污染物排放标准》 GB 30484-2013 表 2		6~9	10	70	50	0.5	15	0.5



## 4、有组织废气检测结果

检测点位		检测时间	分析项目及结果(mg/m <sup>3</sup> )		
			标态风量 (Nm <sup>3</sup> /h)	铅及其化合物	硫酸雾
装配车间 A1 厂房	3#HKE 铅烟净化 装置出口◎1	07月07日	27851	0.179	—
	1#HKE 铅烟净化 装置出口◎2	07月07日	21364	0.192	—
装配车 间 A2 厂房	4#HKE 铅烟净化 装置出口◎3	07月07日	31089	0.156	—
	2#HKE 铅烟净化 装置出口◎4	07月07日	22762	0.233	—
化成车间 A1 厂房	1#硫酸雾净化设 施出口◎5	07月07日	111262	—	0.64
		07月07日	108925	—	0.65
		07月07日	112396	—	0.61
化成车间 A2 厂房	2#硫酸雾净化设 施出口◎6	07月07日	109365	—	1.51
		07月07日	105469	—	1.51
		07月07日	107481	—	1.40
	3#硫酸雾净化设 施出口◎7	07月07日	112424	—	1.33
		07月07日	109365	—	1.36
		07月07日	112908	—	1.25
包片 A1 厂房	1#高效过滤器+湿 式除尘器 8	07月07日	14389	0.135	—
包片 A2 厂房	2#高效过滤器+湿 式除尘器 9	07月07日	15568	0.157	—
	1#高效过滤器+湿 式除尘器 10	07月07日	14616	0.155	—
极板车间铸板 A4 厂房	2#沉流式滤筒除 尘器出口 11	07月07日	4220	0.204	—
极板车间铸板 A4 厂房	5#HKE 铅烟净化 装置出口 12	07月07日	31053	0.196	—
极板车间分片刷 耳 A4 厂房	滤筒除尘+高效过 滤器净化装置出 13	07月07日	25088	0.327	—
	滤筒除尘+高效过 滤器净化装置出 14	07月07日	26230	0.198	—
极板车间合膏区 A4 厂房	湿式除尘器+酸雾 净化装置◎15		5846	0.127	1.31
			5155		1.43
			4364		1.59
极板车间铅粉工 序 A4 厂房	1#沉流式滤筒除 尘器出口 16	07月07日	2457	0.241	—
《电池工业污染物排放标准》 GB 30484-2013 表 5			—	0.50	5



## 5、地下水检测结果

检测 点位	检测时间	分析项目及结果(mg/L)		
		高锰酸盐指数	硫酸盐	铅
监测井	07月07日	2.04	28.8	0.001L

## 6、噪声检测结果

检测点位	检测时间	Leq 值 dB(A)	
		昼间	夜间
厂界东面边界外 1m	07月07日	53.6	43.3
厂界南面边界外 1m	07月07日	53.5	42.7
厂界西面边界外 1m	07月07日	52.2	43.6
厂界北面边界外 1m	07月07日	52.3	42.5
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 3类		65	55

## 7、土壤检测结果

检测 点位	检测时间	分析项目及结果(mg/kg ,pH 值无量纲)						
		pH	铜	铅	锌	镉	砷	铬
废料房周边 E:113°10'56" N:25°59'38"	07月 07日	6.04	23	46	56	0.80	48.0	56
标准限值		—	18000	800	—	65	60	—
《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》GB 36600-2018								

\*\*\*\*本报告结束\*\*\*\*

编制: 李 审核: 潘 签发: 李 日期: 2020.7.16

